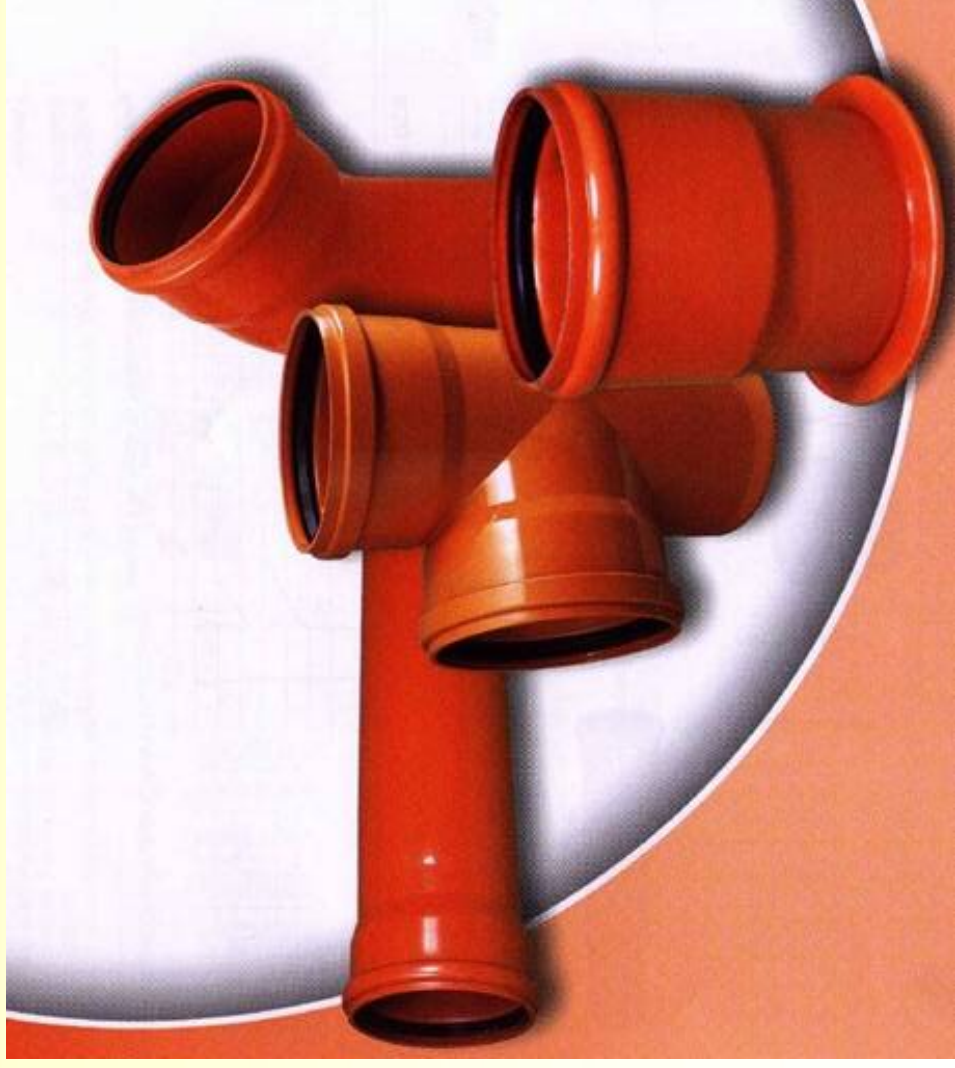


HLADKÝ KANALIZAČNÝ POTRUBNÝ SYSTÉM Z PVC - U



ZÁKLADNÉ ÚDAJE

Použitie: hladké beztlakové potrubné systémy z PVC-U sú určené na budovanie garvitačných stokových sietí na odvádzanie odpadových vôd

Stupeň horľavosti: B

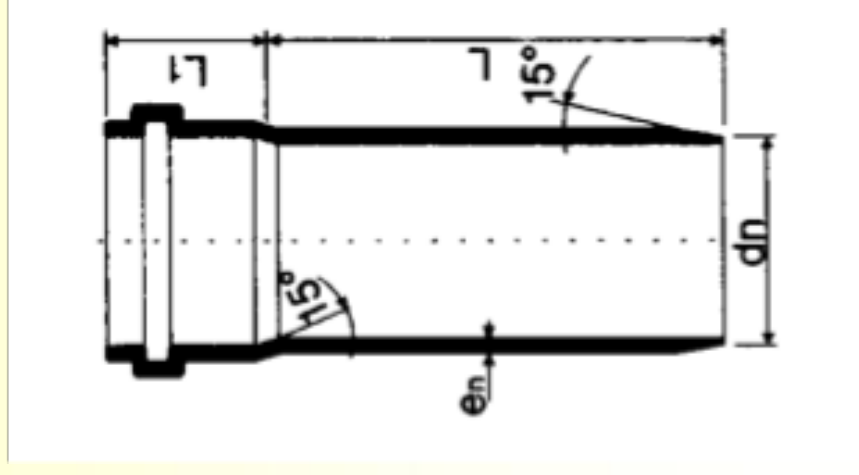
Spôsob spájania: zabezpečuje sa hrdlovými spojmí ,kde tesniaci krúžok je osadený v hrdle rúry resp.tvarovky

Vlastnosti: potrubné systémy sa vyrábajú v rade SN 2, SN 4 a SN 8 .Majú vysokú oteruvzdornosť a chemickú odolnosť.

Výhody: pružnosť (flexibilita) plastového potrubia, vplyvom vyšších zaťažení potrubie nepraská, pretože vďaka svojej pružnosti prenáša zaťaženie do okolitej zeminy (ale iba ak ju rúra okolo seba má - na čo vplýva druh použitého obsypového materiálu a miera zhutnenia, čiže kvalita uloženia)

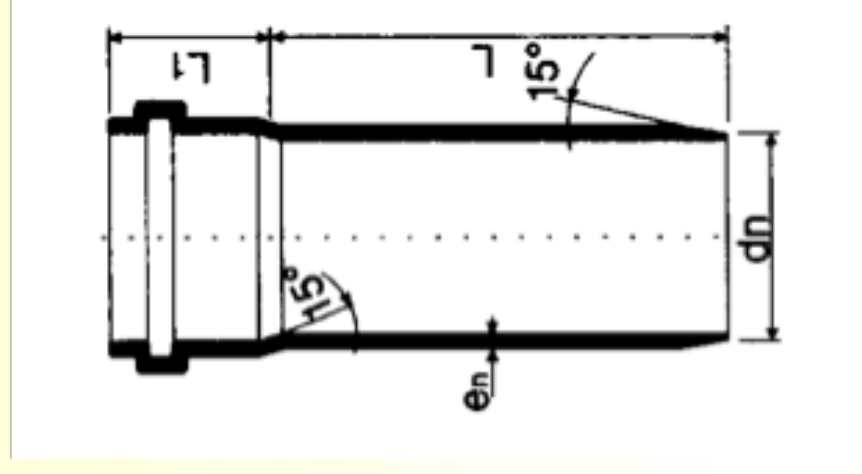
ROZMERY RÚR A TVAROVIEK HLADKÉ JEDNOVRSTVOVÉ

Meno vítý priem er dn	SN21		SN41		SN81		Dĺžka hrdla (mm)	Stavebná dĺžka (mm)
	en	g.m-1	en	g.m-1	en	g.m-1		
110	-				3,2	1677	L min. 54	
125			3,2	1913	3,7	2178	61	500 , 1000
1402			3,6	2389			64	2000 , 3000
160	3,2	2464	4,0	3012	4,7	3520	74	5000
200	3,9	3700	4,9	4600	5,9	5490	90	
250	4,9	5779	6,2	7278	7,3	8496	125	1000 , 2000
315	6,2	9221	7,7	11314	9,2	13451	132	3000 , 5000
400	7,9	14791	9,8	18220	11,7	21612	140	

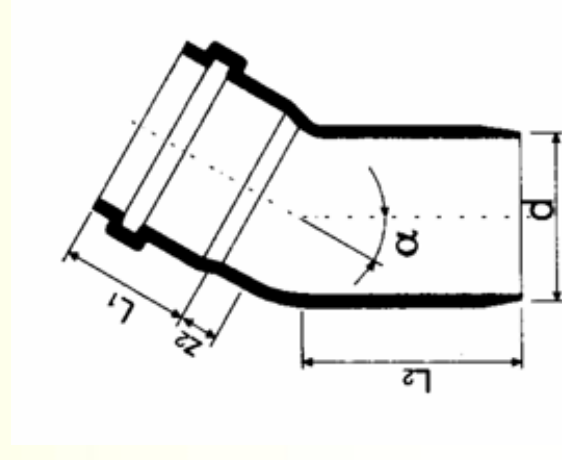


ROZMERY RÚR SO ŠTRUKTUROVANOU STENOU

Meno vitý priem er dn	SN41		Dĺžka hrdla (mm)	Stavebná dĺžka (mm)
	SDR 41			
	en	g.m-1	L min.	L
110	3,2	1160	54	500 , 1000 2000 , 3000 5000
125	3,2	1913	61	
1402	3,6	2389	64	
160	4,0	3012	74	
200	4,9	4600	90	



KOLENO PK/ α

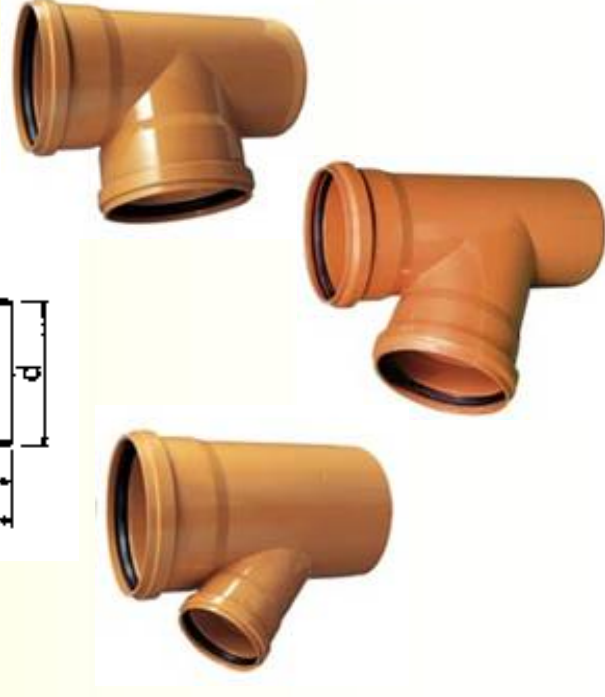
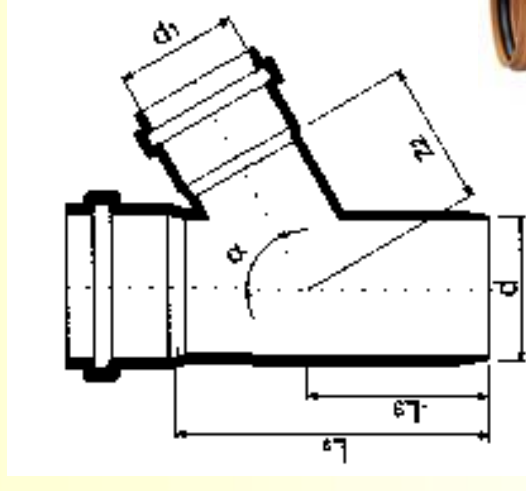


d/	d	L1	L2	Z2
PK 110/30°	110	47,1	77	21
PK 110/45°	110	47,1	85	29
PK 110/60°	110	47,1	90	33
PK 110/87°30'	110	47,1	100	44
PK 125/30°	125	52,4	86	23
PK 125/45°	125	52,4	95	33
PK 125/60°	125	52,4	102	40
PK 125/87°30'	125	52,4	107	47
PK 140/30°	140	55,4	111	40

d/	d	L1	L2	Z2
PK 140/45°	140	55,4	104	40
PK 140/60°	140	55,4	116	53
PK 160/30°	160	62,7	105	30
PK 160/45°	160	62,7	117	42
PK 160/60°	160	62,7	139	64
PK 200/15°	200	86	114	37
PK 200/30°	200	75	128	37
PK 200/45°	200	75	144	53
PK 250/87°30'	250	96	257	55

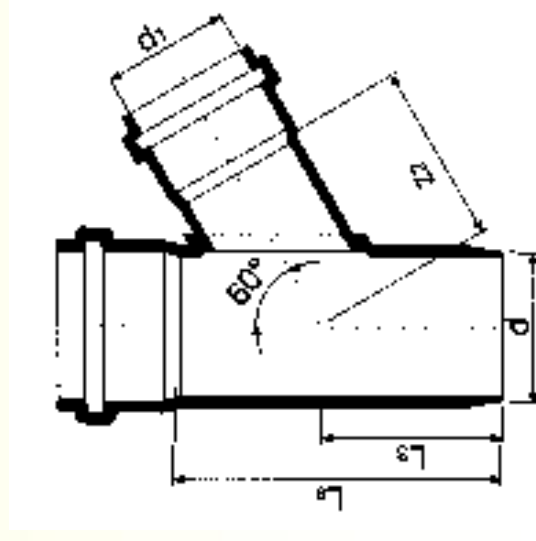
JEDNODUCHÁ ODBOČKA PJ/α

d/d1	d	d1	Ls	L3	Z2	
PJ 110/110	110	110,5	202	9/	98	60°
PJ 110/110	110	110,5	200	95	99	45°
PJ 125/110	125	110,5	201	99	107	45°
PJ 125/125\	J25	125,5	218	107	111	45°
PJ 140/110	140	110,5	213	100	116	60°
PJ 140/125	140	125,5	258	93	161	45°
PJ 140/140	140	140,6	248	117	125	60°
PJ 160/110	160	110,5	223	104	128	60°
PJ 160/110	160	110,5	260	94	130	45°
PJ 160/125	160	125,5	233	112	132	45°
PJ 160/140	160	140,6	259	122	136	60°
PJ 160/160	160	160,6	281	133	142	60°
PJ 200/200	200	200,7	424	144	280	45°



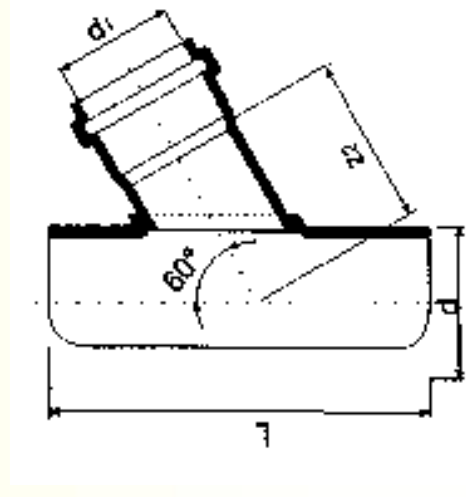
JEDNODUCHÁ ODBOČKA PNJ 60° (LEPENÁ)

d/d1	d	d1	Z2	L3	Ls
PJN 200/160	200	160,6	154	141	305
PJN 315/160	315	160,6	189	156	353
PJN 315/200	315	200,7	211	179	398
PJN 400/160	400	160,6	213	165	369
PJN 400/200	400	200,7	236	169	415



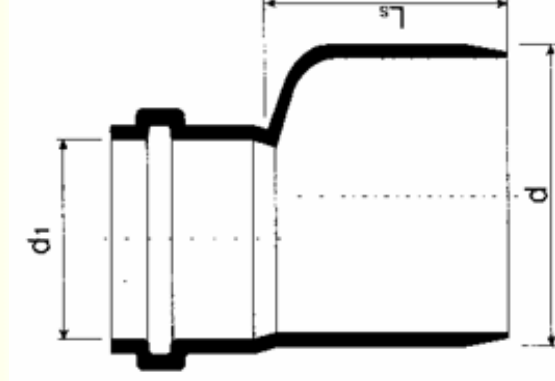
NALEPOVACIA ODBOČKA PCN 60°

d/d1	d	d1	L	Z2
PCN 200/160	200	160,6	400	165
PCN 315/160	315	160,6	430	232
PCN 315/200	315	200,7	450	244
PCN 400/160	400	160,6	450	282
PCN 400/200	400	200,7	480	293



NESÚOSÁ REDUKCIA

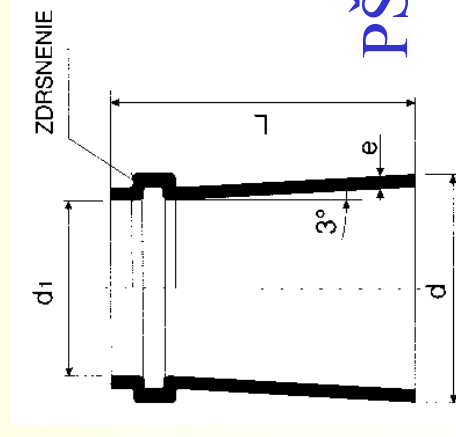
d/d1	d	d1	Ls
PR 125/110	125	110,0	76
PR 140/125	140	125,5	96
PR 140/110	140	110,5	115
PR 160/125	160	125,5	108
PR 160/140	160	140,5	120
PR 200/160	200	160,5	164



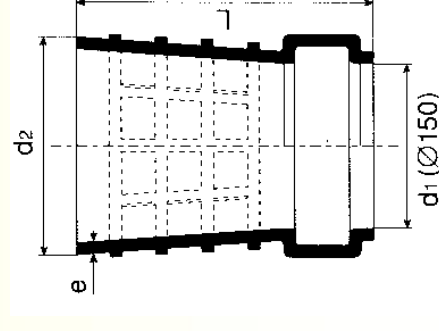
ŠACHTOVÁ VLOŽKA

	d	d1	L	e
ŠP125	149	125,4	200	3
ŠP160	188,2	160,6	200	4,9
ŠP 200	229,4	200,7	200	5,9
PŠV 315	345	316,1	200	7,7
PŠV 400	430	401,3	200	9,8

ŠP



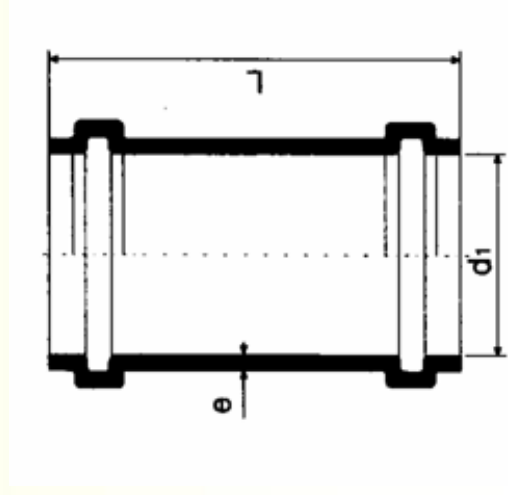
PŠV



Pre kompletizáciu sortimentu ponúkame rozmer ŠP 250

PRESUVKA PU

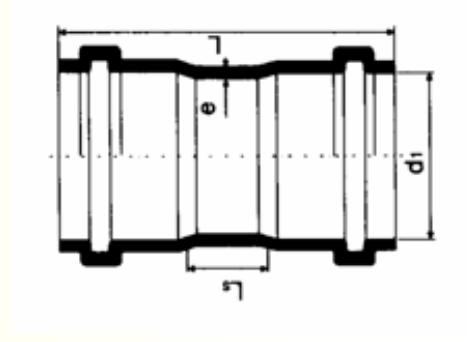
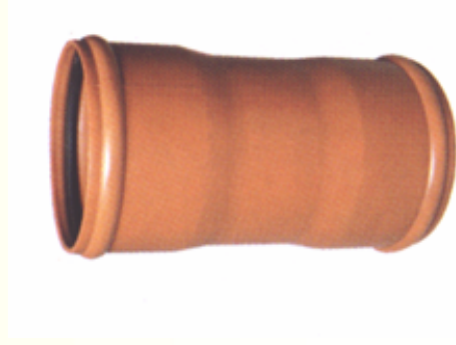
d	L	d1	e
PU 110	150	110,5	3
PU 125	150	125,5	3,1
PU 160	198	160,6	4
PU 200	200	200,7	4,9
PU 250	300	250,8	6,2
PU 315	328	316,1	7,7
PU 400	378	401,3	9,8



SPOJKA PS

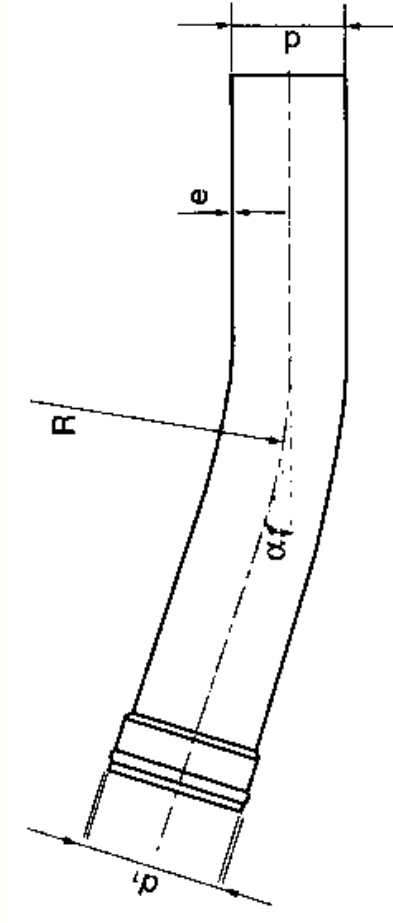
d	d1	L	Ls	e
PS 160	160,6	300	190	4
PS 200	200,7	365	210	4,9
PS 250	250,8	380	60	6,2
PS 315	316,1	430	220	7,7
PS 400	401,3	480	240	9,8

Pre kompletizáciu sortimentu ponúkame rozmer PS 110



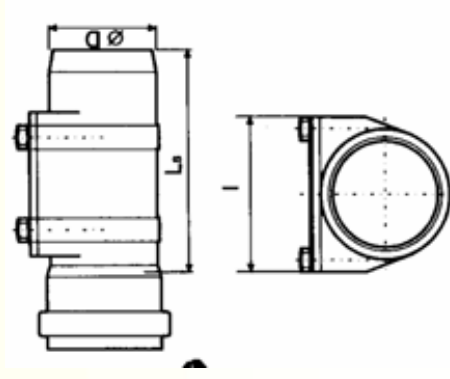
OBLÚK

d	e	d1	a	L	R
125	3,1	125,4	150, 30°, 450	1100	394
160	4,0	160,5	15°, 30°, 45°	1200	580
200	4,9	200,6	15°, 30°, 45°	1300	700
315	7,7	316,1	15°, 30°	1500	1130



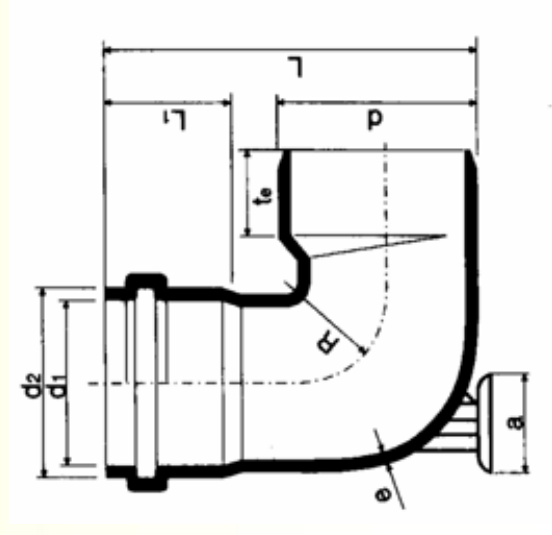
ČISTIACA TVAROVKA

D	Ls	L
110	308	155
125	330	171
140	338	185
160	407	205
200	385	246



KOLENO PÄTKOVÉ

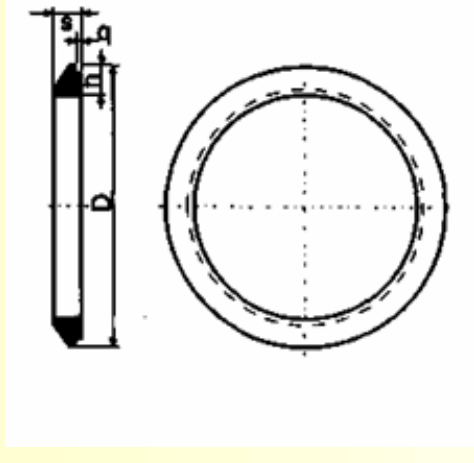
	d	d1	d2	L	a	R	e	L1	te
100/140	140	110,5	120,8	260	150	100	5	47,1	64
140/160	160	140,6	152,1	310	150	120	7	55,4	74
160/200	200	160,6	173,1	365	185	135	9	62,7	90



VÝSTUŽNÉ KRÚŽKY PRE RÚRY A TVAROVKY

	D	8	h	b
315	318,1	19	11	2
400	403,8	19	11	2

ZÁTKA 110,125,160,200,250,315

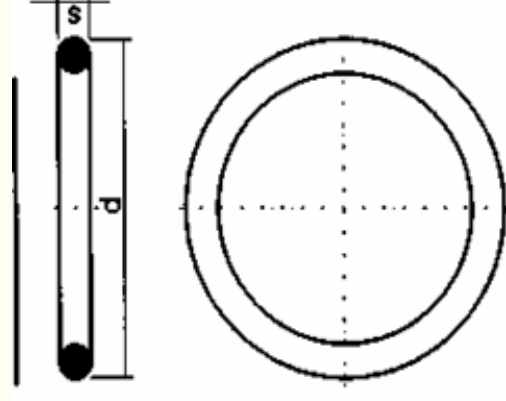
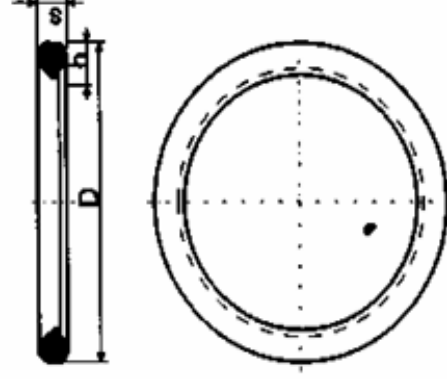
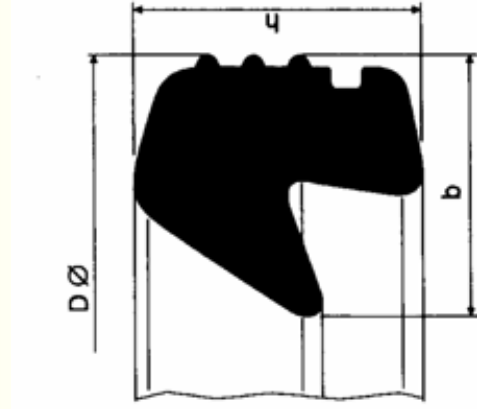


GUMOVÉ TESNENIA PRE RÚRY A TVAROVKY

dn	D	b	h
110	123,90	7,90	8,9
125	142,20	8,90	10,2
140	157,95	9,00	10,2
160	179,80	10,20	11,5
200	223,70	11,20	12,8
250	282,00	15,20	19,0
315	350,00	16,30	20,3
400	441,20	18,70	23,7

dn	D	S	h
315	314,9	23	17,9
400	429,2	23	18,7

dn	d	s
110	109	7
125	124	8
125	139	8
160	159	9
200	199	10



FYZIKÁLNO – MECHANICKÉ VLASTNOSTI MATERIÁLU NA VÝROBU RÚR A TVAROVIEK

Vlastnosť	Jednotka	Rúry	Tvarovky
Odolnosť za tepla podľa Vicata min.	°C	79	77
Modul pružnosti krátkodobý 1 min.	MPa	3000	
Modul pružnosti dlhodobý 50 rokov	MPa	1750	
Stredná hustota	g/cm ³	1,4	
Stredný súčiniteľ dĺžkovej tepelnej rozťažnosti	mm/m.°C	0,08	
Tepelná vodivosť	W/m°C	0,16	
Povrchový odpor		>1012	