



www.dans.sk

ODVETRÁVACÍ POTRUBNÝ SYSTÉM PRE VNÚTORNÚ KANALIZÁCIU Z PVC-U





ZÁKLADNÉ ÚDAJE

Použitie: je určené na odvetrávanie budov a pre rozvod vnútornej kanalizácie s maximálnym tepelným zaťažením do 40°C

Stupeň horľavosti: B

Spôsob spájania: zabezpečuje sa hrdlovými spojmi ,kde tesniaci krúžok je osadený v hrdle tvarovky.

Vlastnosti: majú vysokú oteruvzdornosť a chemickú odolnosť.

Výhody:

- potrubný systém je flexibilný a dá sa kombinovať s odpadným PP systémom z produkcie Plastika a.s.
- možnosť dodávky v nehorľavom prevedení s retardérom horenia



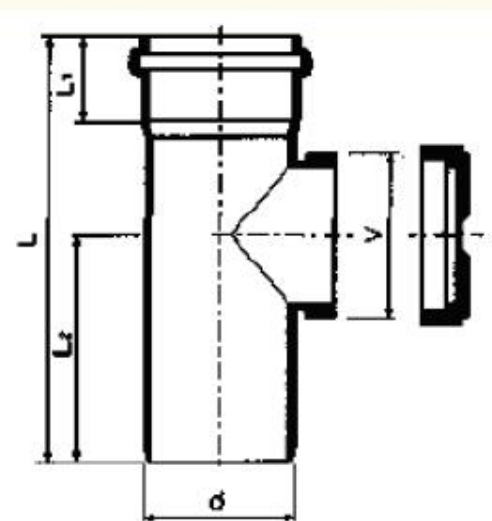
ROZMERY RÚR A TVAROVIEK

Nehrdlované

d [mm]	e [mm]	kg/m	L1 [mm]	L [mm]
32	1,8	0,27	34	4000
40	1,8	0,35	36	4000
50	1,8	0,44	38	4000
63	1,8	0,56	41	4000
75	1,8	0,67	43	4000
110	2,2	1,20	54	4000
125	2,5	1,53	61	4000
140	2,8	1,91	54	4000
160	3,2	2,50	74	4000

PVC – U ČISTIACA TVAROVKA

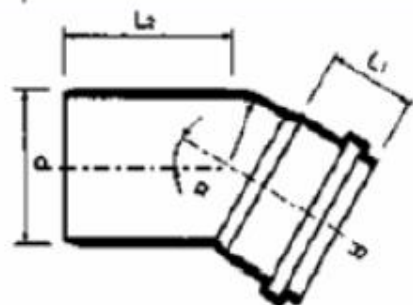
d	L	L1	L2	V
75	170,3	37,8	86,5	75
110	226,6	46,1	115,5	110



PVC – U KOLENO

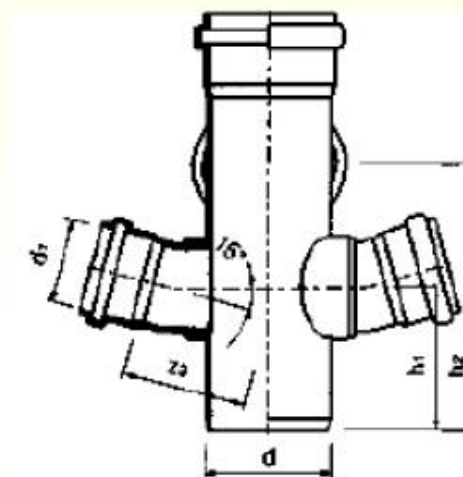
d/	L1	L2	R
32/87°30'	27,5	56,5	29,4
40/30°	30,8	49,5	36,4
40/45°	30,8	49,5	36,4
40/87°30'	30,8	62,5	36,4
50/30°	32,8	50,5	46,4
50/45°	32,8	52,5	46,4
50/87°30'	32,8	69,5	46,4
63/30°	35,8	48	59,4
63/45°	35,8	53	59,4
63/87°30'	35,8	78,5	59,4

d/	L1	L2	R
75/15°	37,8	53,5	71,4
75/30°	37,8	58,5	71,4
75/45°	37,8	64,5	71,4
75/60°	37,8	70,5	71,4
75/87°30'	37,8	86,5	71,4
110/15°	46,1	67,5	105,6
110/30°	46,1	75,5	105,6
110/45°	46,1	83,5	105,6
110/60°	46,1	93,5	105,6
110/87°30'	46,1	115,5	105,6



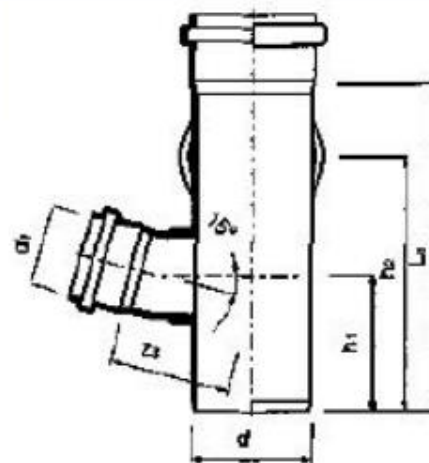
PVC – U TROJODBOČKA LEPENÁ

d	d1	h1	h2	Ls	Z3
110	50	125	200	327,5	92
110	63	125	200	327,5	92



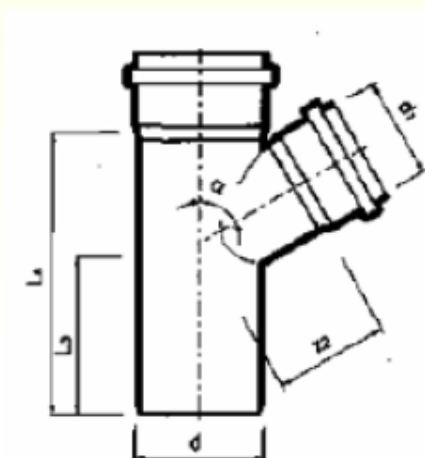
PVC – U DVOJODOČKA PRAVÁ A ĽAVÁ LEPENÁ

d	d1	h1	h2	Z3	Ls
110	50	125	247	92	327,5
110	63	125	247	92	327,5



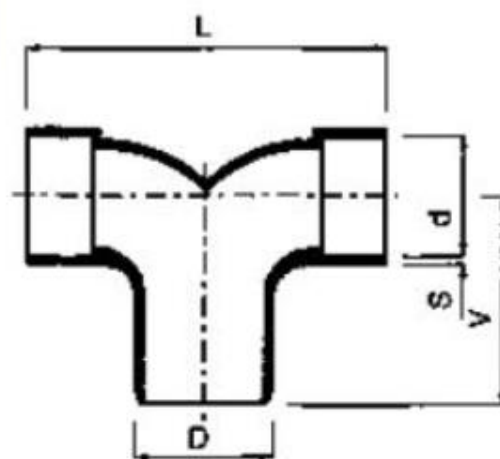
PVC – U JEDNODUCHÁ ODBOČKA

d/d1	Z2	Ls	L3	
40/40	37	90,5	53,5	45°, 60°
50/40	43	92,2	52,5	45°, 60°
50/50	46	104,5	58,5	45°, 60°
63/40	51	95,5	51,5	60°
63/50	54	108,5	57,5	60°
63/63	57	122,5	65,5	60°
75/63	64	124,5	63,5	60°
75/75	68	138,5	70,5	60°
110/50	83	130,0	59,5	60°
110/50	104	135,0	54,0	45°
110/63	84	137,5	66,5	60°
110/75	87	151,5	73,5	60°



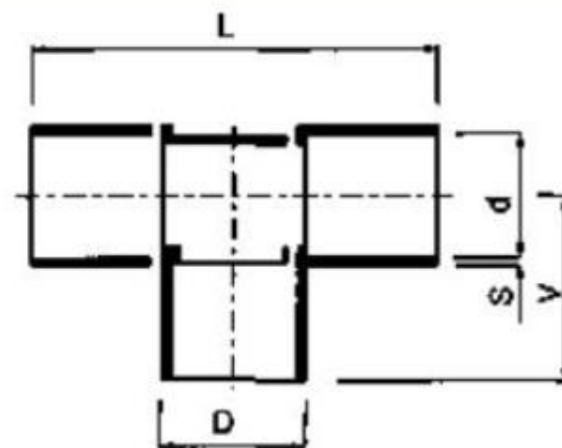
PVC – U DVOJOBLÚK

D	d	L	V	S
50	50	155	90	1,8
63	63	190	105	1,8



PVC – U SKRÁTENÝ T - KUS

D	L	d	V	S
32	116	32	47,8	1,8



PVC – U REDUKCIA – LEPENÝ SPOJ

dn	40	50	63	75	110	140
32	•					
40		•	•			
50			•	•	•	
63				•	•	
75					•	•
110						•

Nakupované dielce



POČTY RÚR V PALETE

Menovitý priemer dn	32	40	50	63	75	110	140	160
Počet rúr v palete	293	281	185	248	189	86	53	39
Dĺžka v m	(1172m)*	(1124m)*	(740m)*	(992m)*	(756m)*	(344m)*	(212m)*	(156m)*

* pri dĺžke rúr 4m

FYZIKÁLNE-MECHANICKÉ VLASTNOSTI MATERIÁLU RÚR A TVAROVIEK

Vlastnosť	Jednotka	Rúry	Tvarovky
Odolnosť za tepla podľa Vicata min.	°C	79	77
Hustota	g.crrr3	1,4	
Koeficient tepelnej dĺžkovej rozťažnosti	mm/m.°C	0,08	
Tepelná vodivosť	W/m.°C	0,16	
Povrchový elektrický odpor		>1012	